

VERIFICADOR DE CÓDIGO DE BARRAS SERIE IN-SIGHT 7905V

Haga inspecciones visuales y verifique la calidad del código de barras al mismo tiempo

Combinando potentes tecnologías de visión con métodos de verificación comprobados, el In-Sight® 7905V permite realizar inspecciones y calificar la calidad de sus códigos en paralelo. Anteriormente, se requería una solución multidispositivo o personalizada pero el In-Sight® 7905V brinda a los usuarios la capacidad de automatizar varias tareas a la vez, desde el primer momento. Al aprovechar las herramientas integradas de dimensionamiento, OCR y verificación, puede verificar simultáneamente la ubicación de los códigos en las piezas, leer texto, verificar la calidad del código y producir reportes que cumplan con ISO.



Características clave



Cumple totalmente con las normas ISO

Clasifique sus códigos de barras con confianza utilizando un sistema de visión robusto con la verificación que cumple con ISO 15426-1/15426-2.

- ISO/IEC 15415
- ISO/IEC 15416
- ISO/IEC 29158
- ISO/IEC 15426-1
- ISO/IEC 15426-2



21 CFR Parte 11/EU Soporte de Anexo 11

Cumple con los componentes clave de los requerimientos estrictos de la industria, mientras ahorra tiempo y dinero en comparación con el desarrollo de su propia solución de cumplimiento.



Verificación en línea e inspección de visión

Optimice sus operaciones con una solución todo en uno que clasifica los códigos de barras y valida el texto OCR.



Herramientas avanzadas de diagnóstico de calidad de código

Elimine las inconsistencias comunes del software de clasificación de código de barras convencional y obtenga más información para identificar específicamente los problemas de calidad.



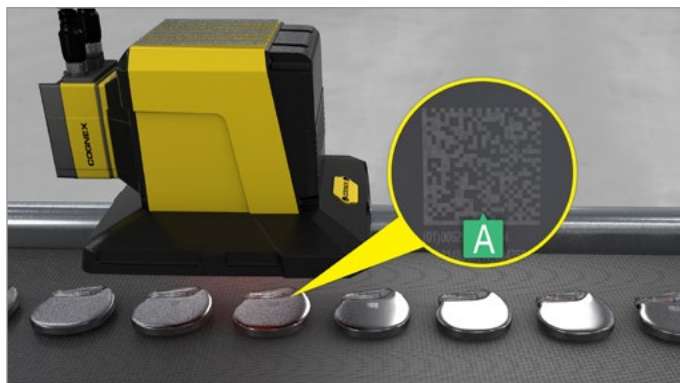
Configuración simple

Elimine las conjeturas de la implementación con iluminación preconfigurada y funcionalidad lista para usar.

Automatice tareas en una amplia variedad de industrias

Versátil por diseño, el In-Sight 7905V es ideal para inspeccionar piezas, leer texto y verificar códigos de barras en muchas industrias, incluyendo las de dispositivos médicos, farmacéutica, automotriz, electrónica, bienes de consumo empacados, alimentos y bebidas, industria aeroespacial, semiconductores y solar.

Verificación de códigos DPM en dispositivos médicos



OCR y lectura de etiquetas en viales farmacéuticos



Medición de la colocación de códigos en piezas automotrices.

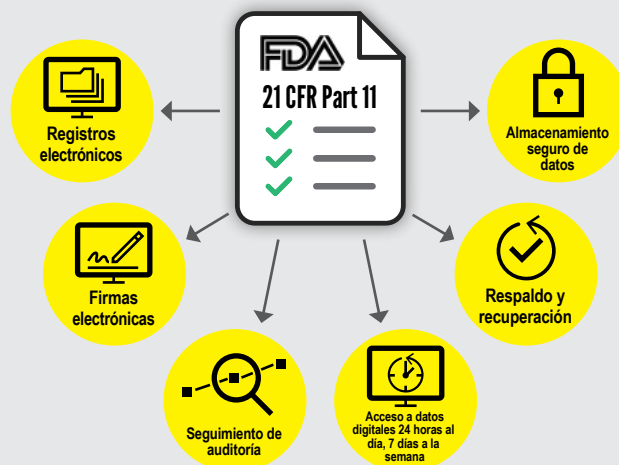


Lectura de códigos DPM en piezas electrónicas



21 CFR Parte 11

21 CFR Parte 11 es una regulación de la Administración de Drogas y Alimentos que garantiza la responsabilidad y la trazabilidad en el manejo de documentos electrónicos. Entre otros requerimientos, obliga a las compañías a proteger los datos y rastrear los inicios de sesión de los usuarios y los cambios de software. El In-Sight 7905V se puede conectar al servidor de red Cognex (Cognex Network Server, CNS) para mayor seguridad, lo que lo ayuda a cumplir totalmente con 21 CFR Parte 11 y elimina el estrés de cumplir con estos estándares exigentes.



La configuración simple permite una implementación rápida

El software de verificación de códigos de barras del In-Sight 7905V proporciona información de diagnóstico visual intuitivo para identificar problemas de calidad del código aislados o populares. Asigna una calificación general al código en función de las mediciones de varios parámetros de calidad definidos por la ISO. Estos parámetros miden varios factores que afectan la capacidad del lector de códigos de barras para identificar y decodificar un código, por lo tanto maximiza las tasas de lectura en el proceso.

Ya sea que utilice el software para diagnóstico en tiempo real, archive los resultados para propósitos de trazabilidad y cumplimiento, o incorpore datos para el análisis del proceso estadístico, le proporciona la flexibilidad para satisfacer sus necesidades de asegurar la calidad de los códigos.

Código 1D, vista de reporte

Report Summary			
Data	0567890123450		
Symbology	UPCA		
Quality Grades	2.0		
Application Standard	Pass		
ISO/IEC 15416 Quality Parameters			
EDGE		4.0	
Modulation (MOD)		4.0	
Defect (DEF)	3.0	4.0	
Decode (DCD)		4.0	
Decodability (DEC)	85.2	4.0	
Minimum Quiet Zone (MinQZ)		2.0	
General Characteristics			
BWG		6.0	

Características de código incluyendo el tamaño del código, el porcentaje de crecimiento del ancho de la barra y el desglose de corrección de errores

Datos, tipo de simbología, estándar de aplicación en aprobado o fallo y clasificación general

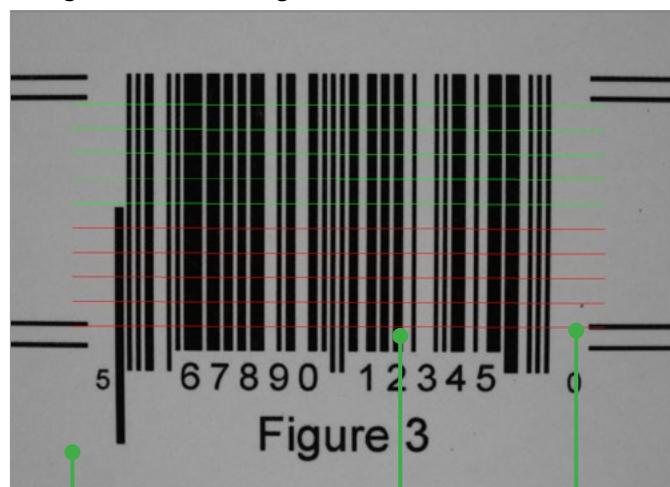
Código 2D, vista de reporte

Report Summary			
Data	20 mil		
Symbology	QR		
Quality Grade	0.0		
Acceptance Criteria	Fail (Quality)		
ISO/IEC 15415 Quality Parameters			
	Value	Grade	Pass/Fail
Unused Error Correction (UEC)	100	4.0	Pass
Modulation (MOD)		3.0	Pass
Reflectance Margin (RM)		3.0	Pass
Axial NonUniformity (ANU)	0.8	4.0	Pass
Grid NonUniformity (GNU)	0.0	4.0	Pass
Fixed Pattern Damage (FPD)		0.0	Fail
Upper Left Pattern (ULP)		4.0	Pass
Upper Right Pattern (URP)		3.0	Pass
Lower Left Pattern (LLP)		0.0	Fail
Horizontal Clock Track (HCT)		4.0	Pass
Vertical Clock Track (VCT)		4.0	Pass
Alignment Pattern (ALP)		4.0	Pass
Version Information Block (VIB)		ERR	Fail
Format Information Block (FIB)		ERR	Fail
DECODE		0.0	Fail
General Characteristics			
QR Size		21x21	
Horizontal BWG		0	
Vertical BWG		0	
Encoded Characters		6	
Total Codewords		26	
Data Codewords		19	
Error Correction Budget		7	
Errors Corrected		0	
Error Capacity Used		0	
Error Correction Level		L	
Data Mask Pattern		0	
ECI		000003	

Clasificación y valores de parámetros individuales con indicador de color de aprobado/fallo

OCR y herramientas de dimensionamiento (si aplica)

Código 1D, vista de imagen

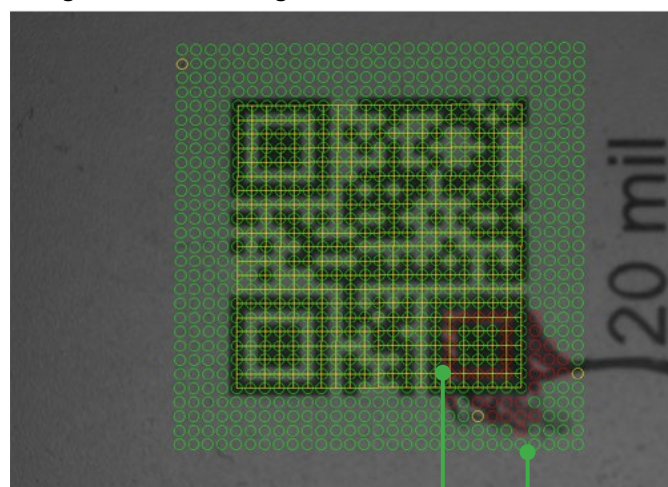


Ubique fácilmente las líneas de escaneo

Identifique áreas problemáticas con códigos de colores (1D) y módulos de mala calidad con círculos de captura codificados por colores (2D)

Acercamiento para un análisis más profundo

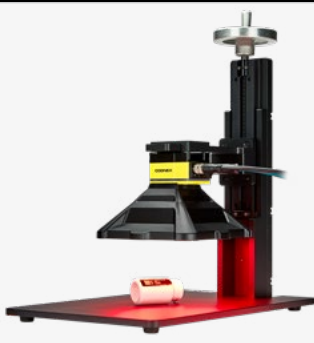
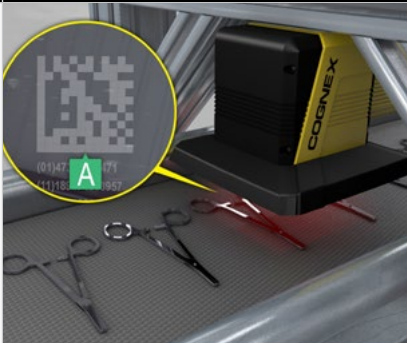
Código 2D, vista de imagen



Active o desactive la cuadrícula opcional para una mejor visualización

Cómo elegir el método de verificación

Existen tres opciones principales para implementar la verificación: fuera de línea, en línea y clasificación basada en estándares (SBG), cada una con un propósito específico. El uso de una combinación de sistemas In-Sight 7905V que cumplen totalmente con el ISO y cámaras In-Sight SBG le brinda la capacidad de lograr una calidad de código confiable incluso en sus aplicaciones más desafiantes. Conozca más acerca de los casos de uso de cada tipo de verificación a continuación.

	CLASIFICACIÓN BASADA EN NORMAS	VERIFICACIÓN FUERA DE LA LÍNEA DE PRODUCCIÓN	VERIFICACIÓN DENTRO DE LA LÍNEA DE PRODUCCIÓN
			
¿Qué es?	Un software de verificación que clasifica los mismos parámetros con los mismos algoritmos y calibración que un verificador, pero sin la iluminación fija. Supervisa la calidad del código, pero no cumple con las normas ISO.	Verificador portátil de códigos de barras que comprueba de forma puntual las piezas individuales para el muestreo por lotes. Proporciona informes conformes a la norma ISO que indican el nivel de calidad de los códigos al salir o llegar a las instalaciones.	Verificador de códigos de barras que se instala en una línea de producción para verificar el 100% de los códigos. Proporciona una clasificación conforme a la norma ISO para cumplir con los estándares de la industria.
Velocidad	Depende de la aplicación	1D y 2D: 4 segundos/código*	1D: 20 códigos/segundo* 2D: 10 códigos/segundo*
Cuándo utilizar	- No se requiere o no es posible la verificación conforme a la norma ISO - El tamaño del código o la pieza no cumple con las especificaciones del verificador - Ayuda a garantizar la legibilidad del código posterior y avisa con antelación de la disminución de la calidad de la marca	- Se requiere la verificación conforme a la norma ISO - Los códigos o las piezas se colocan de forma inconsistente en la línea de fabricación o bien las piezas tienen formas o tamaños variables - El muestreo por lotes está bien - Se necesita la portabilidad	- Se requiere la verificación conforme a la norma ISO o es obligatoria por ley - Los códigos o las piezas se colocan de forma consistente en la línea de fabricación y no tienen mucha variación - Se necesita una prueba del nivel de calidad del código - Para calibrar o supervisar las máquinas de marcado

*La velocidad de verificación se ve afectada por la simbología del código, su tamaño, su ubicación, el sustrato de la pieza y el tipo de marcado.

Para más información sobre estas opciones de supervisión de calidad de códigos, visite www.cognex.com/es-mx/barcode-verifiers

ESPECIFICACIONES DEL IN-SIGHT 7905

	In-Sight 7905 Etiqueta	In-Sight 7905 DPM
Tipos de iluminación	660 nm, 45°, 4 cuadrantes	660 nm, 45°, 4 cuadrantes 660 nm, 30°, 1 cuadrante, 2 cuadrantes, 4 cuadrantes 660 nm, 90°
Simbologías	1D: UPC/EAN, Código 128, ITF-14, I25, Código 39, Código 93, Codabar 2D: Data Matrix (ECC 200), Código QR, Código Micro QR, PDF417	2D: Data Matrix (ECC 200), Código QR, Código Micro QR, Código UPC/EAN, Código 128, Código 39
Campo de visión	80 x 60 mm	35 x 29 mm
Distancia de trabajo	60 mm	41 mm
Profundidad de campo (tolerancia de distancia de trabajo)	+/- 3 mm	Símbolos de 5 mil: +/- 1.5 mm Símbolos de 15 mil: +/- 2.5 mm
Dimensión X mínima	6 mil (0.15 mm)	3.75 mil (0.095 mm)
Sensor de imagen	Sony IMX264LLR 5 MP (2448 x 2048 píxeles) 2/3 pulgadas CMOS, obturador global 8.8 mm x 6.6 mm (H x V); 3.45 µm píxeles cuadrados	
Tipo de lente	Distancia focal fija de 12 mm, apertura fija de f/4, formato de sensor de 2/3 pulgadas, lente de montaje C (los usuarios no pueden modificar los lentes)	Distancia focal fija de 35 mm, apertura fija de f/4, formato de sensor de 2/3 pulgadas, lente de montaje C (los usuarios no pueden modificar los lentes)
Comunicaciones	Ethernet	
Consumo de energía	24 VCC ± 10 %, 1.5 A máx. (pico 36 W)	
Peso	839 g (1.85 lb)	1814 g (4.00 lb)
Dimensiones	185 x 185 x 128 mm	236 x 193 x 145 mm
Aprobaciones	CE, TUV, FCC, KC	
Cumplimiento de los estándares de la industria	ISO/IEC 15415, ISO/IEC 15416, ISO/IEC TR 29158, ISO/IEC 15426-1, ISO/IEC 15426-2	
Estándares de aplicación	GS1, MIL-STD 130 UID, UDI, HIBCC, ISO 15434, código criptográfico ruso, estándares de aplicación personalizados	
Máximo de códigos por segundo	1D: ~20 códigos/segundo ¹ 2D: ~10 códigos/segundo ¹	1D: ~20 códigos/segundo ¹ 2D: ~10 códigos/segundo ¹
Velocidad lineal máxima	1.1 m/segundo (3.6 ft/segundo)	1.4 m/seg (4.6 ft/seg)
Tolerancia de coplanaridad	Coplanar de +/- 3°	Coplanar de +/- 2°

¹ La velocidad de verificación se ve afectada por la simbología del código, su tamaño, su ubicación, el sustrato de la pieza y el tipo de marcado.

Identificaciones y descripciones de productos

IN-SIGHT 7905V

	ID del producto	Descripción
	ISV-7905V-LBL	7905V con accesorio de iluminación LBL y tarjeta de calibración Cognex
	ISV-7905V-DPM	7905V con accesorio de iluminación DPM y tarjeta de calibración Cognex

Componentes y accesorios

KIT FUERA DE LÍNEA IN-SIGHT 7905V

	ID del producto	Descripción
	ISV-7905V-S-LBL	7905V con accesorio de iluminación LBL, soporte, soporte de montaje IS, fuente de alimentación, cable de conexión de salida de EE. UU. y UE, cable Ethernet 5M y tarjeta de calibración de Cognex
	ISV-7905V-S-DPM	7905V con accesorio de iluminación DPM, soporte, soporte de montaje IS, fuente de alimentación, cable de conexión de salida de EU y EE. UU., cable Ethernet 5M y tarjeta de calibración de Cognex

SOPORTE DE ALTURA AJUSTABLE

	ID del producto	Descripción
	DMV-FMOL-STAND	Accesorio de soporte de altura ajustable
	DMV-BRK-IS7905	Soporte de montaje para 7905V en accesorio de soporte

CABLES

ID del producto	Descripción
DMV-PS-110VAC-24DC	Cable de fuente de alimentación
DMCB-EZCCM-M12-03	Cable adaptador de fuente de alimentación para conectar directamente a la unidad In-Sight
CCB-84901-2001	Cable de Ethernet

COGNEX

Compañías de todo el mundo confían en las soluciones de visión y lectura de códigos de barras de Cognex para optimizar la calidad, bajar los costos y controlar la trazabilidad.

Casa matriz One Vision Drive Natick, Massachusetts 01760 EE. UU.

Oficinas regionales de ventas

América

Norteamérica +1 844-999-2469
Brasil +55 11 4210 3919
México +800 733 4116

Europa

Austria +43 800 28 16 32
Bélgica +32 289 370 75
Chequia +420 800 023 519
Francia +33 1 76 54 93 18
Alemania +49 721 958 8052
Hungría +36 800 80291

Irlanda +353 21 421 7500
Italia +39 02 3057 8196
Países Bajos +31 207 941 398
Polonia +48 717 121 086
Rumania +40 741 041 272
España +34 93 299 28 14
Suecia +46 21 14 55 88
Suiza +41 445 788 877
Turquía +90 216 900 1696
Reino Unido +44 121 29 65 163

Asia-Pacífico

Australia +61 2 7202 6910
China +86 21 2279 9455

India +91 7305 040397
Indonesia +62 21 3076 1792
Japón +81 3 5977 5400
Corea +82 2 539 9047
Malasia +6019 916 5532
Nueva Zelanda +64 9 802 0555
Filipinas +63 2 8539 3990
Singapur +65 3158 3322
Taiwán +886 02 7703 2848
Tailandia +66 6 3230 9998
Vietnam +84 98 2405167

© Copyright 2023, Cognex Corporation.
Toda la información de este documento queda sujeta a modificaciones sin previo aviso. Todos los derechos reservados. Cognex e In-Sight son marcas comerciales registradas de Cognex Corporation. Todas las demás marcas comerciales son propiedad de sus respectivos dueños. Lit. N.º IS7905VDS-05-2023

www.cognex.com/es-mx